





Руководство пользователя







Инновации в движении

v1.0 10/2015



Содержание

1.	Исто	История изменений		
2.	Требования по охране труда и обеспечению безопасности			
	2.1	Безопасность и важные предупреждения	7	
	2.2	Обзор	7	
	2.3	Важное замечание	7	
	2.4	Описание элементов, обозначаемых сигнальными словами «Опасно», «Осторожно» и «Внимание»	7	
	2.5	Расположение правил техники безопасности и важных предупреждений	9	
	2.6	Перед выполнением обслуживания должны применяться нормы техники безопасности при работе с iFOIL S	11	
	2.7	Инструкции по технике безопасности при работе с iFOIL S	11	
3.	Хара	ктеристики аппарата	13	
	3.1	Технические характеристики аппарата	13	
	3.2	Использование по назначению	14	
4.	Общ	ее описание	15	
	4.1	Расположение компонентов iFOIL S	15	
	4.2	Расположение компонентов укладчика	17	
	4.3	Интерфейс iFOIL S	19	
	4.4	Обзор панели	26	
5.	Расходные материалы и очистка аппарата			
	5.1	Подготовка к работе	28	
	5.2	Установка фольги	30	
	5.3	Механическая регулировка	42	
	5.4	Очистка, выполняемая оператором	45	
6.	Эксп	луатация аппарата	47	
	6.1	Подготовка к работе	47	
	6.2	Запуск iFOIL S	47	
	6.3	Эксплуатация iFOIL S в нормальном режиме	51	
	6.4	Эксплуатация iFOIL S в режиме прохода без тиснения	53	
	6.5	Эксплуатация iFOIL S в нормальном режиме прохода без тиснения	54	
	6.6	Запуск укладчика	55	
	6.7	Выключение iFOIL S	57	
	6.8	Выключение укладчика	58	
7.	Кодь	і ошибок аппарата и поиск неисправностей	59	



доставка • сервис • гарантия

прил	ожение	69
_		
7.2	Поиск неисправностей	65
7.1	Коды ошибок аппарата	59
	7.1 7.2 Прил	7.1 Коды ошибок аппарата7.2 Поиск неисправностейПриложение





1. ИСТОРИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

В оригинальную версию были внесены следующие изменения.

Обновление добавлено	От версии	Версия обновления	Версия PLC	Версия 3DS Hub Manager
Создание	-	V1.0 10/2015	1.85	2.10



2. ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Безопасность и важные предупреждения

Внимательно прочтите и усвойте приведенные ниже правила техники безопасности и важные предупреждения.

2.2 Обзор

Перед выполнением обслуживания внимательно прочтите и усвойте приведенные ниже правила техники безопасности и важные предупреждения.

2.3 Важное замечание

Вследствие возможной опасности для обслуживающего продукт персонала, не обладающего необходимым опытом, а также риска повреждения продукта. MGI Digital Technology (далее MGI) настоятельно рекомендует, чтобы все работы по обслуживанию выполняли только обученные технические специалисты MGI.

После печати настоящего руководства пользователя в продукт вносятся изменения с целью улучшить его производительность. Соответственно, MGI не гарантирует, явно или неявно, полноту и точность информации, содержащейся в настоящем руководстве пользователя.

Пользователь настоящего руководства должен осознавать все риски, связанные с травмированием персонала и/или повреждением продукта во время обслуживания продукта, для которого предназначено настоящее руководство. Поэтому для надлежащего выполнения технического обслуживания и управления продуктом перед выполнением соответствующих работ необходимо внимательно изучать настоящее руководство, как в процессе технической подготовки, так и после нее. Также сохраняйте настоящее руководство для выполнения обслуживания в будущем.

2.4 Описание элементов, обозначаемых сигнальными словами «Опасно», «Осторожно» и «Внимание»

2.4.1 Описание в руководстве пользователя

В настоящем руководстве пользователя каждое из трех слов «ОПАСНО», «ОСТОРОЖНО» и «ВНИМАНИЕ» имеет значение, указанное ниже, и сопровождается символом, который должен использоваться в ограниченном смысле. Во время обслуживания продукта все соответствующие операции (разборка, повторная сборка, регулировка, ремонт, техническое обслуживание и т. п.) необходимо выполнять с максимальной осторожностью.



ОПАСНО: действие с высокой вероятностью получения серьезной травмы.



ОСТОРОЖНО: действие с высокой вероятностью получения серьезной травмы.







ВНИМАНИЕ: действие с вероятностью причинения легкого телесного повреждения, средней сложности и вероятностью нанесения ущерба имуществу.

2.4.2 Описание правил техники безопасности и важных предупреждений

Ниже приводятся символы, использующиеся для обозначения правил техники безопасности и важных предупреждений:

Высокое напряжение:



Необходимо принять меры для защиты от высокого напряжения. Поражение электрическим током может привести к серьезным или смертельным травмам. Обслуживать продукт могут только квалифицированные представители сервисной службы.

Открывайте крышки только после отсоединения соответствующей линии электропитания.

Опасность ожога:



Риск получения ожога при прикосновении. Техническое обслуживание должно выполняться только после того, как вы удостоверитесь, что электропитание отключено, а температура снизилась до безопасного уровня.

<u>Движущиеся части:</u>



Риск получения травм в случае захвата руки или пальца движущимися деталями. Во время эксплуатации продукта будьте осторожны, чтобы рука или пальцы не были захвачены движущимися деталями.

Дополнительные рекомендации:

Нельзя проносить, хранить или употреблять еду, напитки и табачные изделия в местах, где используется этот материал. Перед едой, питьем, курением тщательно вымойте с мылом лицо и руки.



2.5 Расположение правил техники безопасности и важных предупреждений



1 Движущаяся деталь:

Риск получения травм в случае захвата руки или пальца движущимися деталями. Во время эксплуатации продукта будьте осторожны, чтобы рука или пальцы не были захвачены движущимися деталями.

Опасность ожога:

Риск получения ожога при прикосновении. Техническое обслуживание должно выполняться только после того, как вы удостоверитесь, что электропитание отключено, а температура снизилась до безопасного уровня.

3 Высокое напряжение:

Необходимо принять меры для защиты от высокого напряжения. Поражение электрическим током может привести к серьезным или смертельным травмам. Обслуживать продукт могут только квалифицированные представители сервисной службы.

Открывайте крышки только после отсоединения соответствующей линии электропитания.





1 Движущаяся деталь:

iFOIL S

Риск получения травм в случае захвата руки или пальца движущимися деталями. Во время эксплуатации продукта будьте осторожны, чтобы рука или пальцы не были захвачены движущимися деталями.

Опасность ожога:

Риск получения ожога при прикосновении. Техническое обслуживание должно выполняться только после того, как вы удостоверитесь, что электропитание отключено, а температура снизилась до безопасного уровня.

3 Высокое напряжение:

Необходимо принять меры для защиты от высокого напряжения. Поражение электрическим током может привести к серьезным или смертельным травмам. Обслуживать продукт могут только квалифицированные представители сервисной службы.

Открывайте крышки только после отсоединения соответствующей линии электропитания.



2.6 Перед выполнением обслуживания должны применяться нормы техники безопасности при работе с iFOIL S.

2.6.1 Общие правила безопасности

В целях безопасности перед выполнением технического обслуживания или ремонта оборудования всегда отключайте шнур электропитания от сети.

2.6.2 Движущиеся детали



В целях безопасности при работе с движущимися деталями отключайте шнур электропитания от сети перед выполнением технического обслуживания или ремонта оборудования.

2.7 Инструкции по технике безопасности при работе с iFOIL S

Общие правила эксплуатации	В целях безопасности перед выполнением технического обслуживания или ремонта оборудования отключайте разъемы электропитания. Для задания важных настроек или выполнения ремонта, особенно ремонта электрических компонентов, следует приглашать авторизованного специалиста.
	В целях предотвращения каких-либо рисков для здоровья при тиснении горячей фольгой надлежит соблюдать следующие правила. см. MSDS — инструкции по безопасному обращению с материалом (см. 1 — приложение).
Безопасность — огнетушитель	Как в случае с любым другим аппаратом, в котором используются элементы, нагревающиеся до более чем 70 °C, рядом с iFOIL S должен находиться огнетушитель.
Безопасное пространство	В целях обеспечения дополнительной безопасности рекомендуется обеспечить вокруг аппарата iFOIL S свободное пространство на расстоянии 60 см; как правило, чем больше свободного места вокруг аппарата, тем меньше риски, связанные с размерами поддона и химическими реактивами. Запрещается размещать химические реактивы внутри аппарата.
Рекомендации	Настоятельно рекомендуется не размещать горючие материалы вокруг аппарата; Для безопасной работы достаточно обеспечить свободное пространство на расстоянии 1 м вокруг аппарата. Для удобства пользователя рекомендуется использовать систему воздухообмена. В iFOIL S используются галогеновые лампы, излучающие тепловую энергию, и к концу дня температура окружающего воздуха может повышаться.
	Аппарат не должен работать без присмотра Во время работы iFOIL S используются нагревательные
	элементы, нагревающиеся до температуры более 70 °С. Несмотря на наличие датчиков, призванных предотвратить любой риск, тем не менее запрещается оставлять работающий аппарат iFOIL S без присмотра.



Предостережения в отношении продукции	Нельзя использовать любой продукт, в котором началась полимеризация
Пыль и окружающая среда	Помещение, в котором располагается iFOIL S, должно быть максимально чистым, поскольку любая пыль, попавшая на листы до высыхания лака, «зафиксируется» под слоем лака



3. ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

3.1 Технические характеристики аппарата

Электросистема iFOIL S:	7,5 кВт — 32 А при 220—240 В — 50/60 Гц 2 разъема CEE/IP44 32 А (1P + N + E)
Укладчик:	3,5 кВт — 16 А при 220—240 В — 50/60 Гц 1 разъем СЕЕ/IP44 16А (1P + N + E)
Общие данные: Материал фольги: Скорость работы аппарата:	См. 3.2 — использование по назначению от 4 до 30 м/мин. (в режиме прохода без тиснения) от 12 до 20 м/мин. (обработка фольгой)
Гемпература нагрева инфракрасными лучами: Macca iFOIL: Размеры Д x Ш x В (с открытой крышкой)	Мин. 90 °С, макс. 200 °С Прибл. 850 кг Прибл. 2085 (без укладчика) x 1243 x 1795 мм
Климатические условия в месте установки: Температура во время эксплуатации: Температура хранения / транспортировки: Колебания температуры во время эксплуатации: Колебания температуры во время хранения / транспортировки: Относительная влажность согласно DIN 40040:	от 15 до +25 °C от 0 до +60 °C макс. 10 °C макс. 20 °C от 40 до 65 % без выпадения влаги при
Место эксплуатации: Давление воздуха во время эксплуатации Давление воздуха во время хранения / транспортировки:	35 °С незапыленный и сухой воздух 860… 1060 гПа (бар) 860… 1060 гПа (бар)

<u>ВНИМАНИЕ:</u> скорость при работе с фольгой зависит от типа используемой фольги. Фольга должна быть одобрена MGI.



3.2 Использование по назначению

Размер подложки:	Мин.: 21,0x29,7 см / 8x11,8" Макс.: 36,4x102,0 см / 14,33x40,15"
Тип подложки:	Матовые или глянцевые ламинированные поверхности Бумага с покрытием на водной основе или без него ПВХ Другие типы бумаги с покрытием Предпочтительнее использовать бумагу с покрытием на водной основе
Толщина подложки:	Мин.: 150 мкм Макс.: 450 мкм
Толщина тиснения:	Мин.: 30 мкм Макс.: 100 мкм со стандартным JETVARNISH 3DS. 200 мкм с двойной опцией.
Ширина фольги:	Мин.: 100 мм Макс.: 320 мм
Область покрытия фольгой:	Мин.: 10 x 5 см (минимальная ширина 10 см) Макс.: 32 x 102 см
Количество областей на лист:	6 областей тиснения на лист длиной 105 см при минимальном разделительном расстоянии.
Длина листа:	Мин.: 210 мм Макс.: 1020 мм
Характеристики фольги:	 большая часть фольги выпускается с основой на ПВХ или полипропилене. Сердечник рулона фольги: 1 дюйм (ок. 25 мм) / опция 3 дюйма (ок. 76 мм). Наружный диаметр: макс. 30 см (длина фольги около 2000 м в зависимости от толщины фольги) Ширина фольги: 320 мм макс. 3 рулона фольги одновременно (мин. ширина 100 мм)
Предпочтительный тип файлов:	Аппарат iFOIL S разработан главным образом для украшения главным образом небольших участков печатного материала — таких как текст и логотипы. Качество покрытия фольгой на всей площади плоской поверхности не может гарантироваться, так как оно зависит от типа бумаги и фольги.
Температура обработки фольги:	Мин.: 90 °C Макс.: 190 °C

Любое использование аппарата iFOIL S не по назначению может привести к возникновению ситуации, опасной для аппарата и сотрудников, и потому запрещено.



4. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

4.1 Расположение компонентов iFOIL S



[1]	Экстренная остановка
[2]	Ось перемотки
[3]	Выходной натяжной ролик
[4]	Разделительный ролик
[5]	Нагревающий ролик
[6]	Входной натяжной ролик
[7]	Аварийный останов
[8]	Ось разматывания — 1 дюйм



[9]	Амортизатор механизма разматывания фольги. Деталь опции с 3-дюймовой осью.
[10]	Ось разматывания — 3 дюйма. <mark>Деталь опции с 3-дюймовой осью.</mark>
[11]	Входной транспортер iFOIL S.
[12]	Панель iFOIL S (для получения дополнительной информации см. 4.4.1— обзор панели iFOIL S)



[13]	Лучевой барьер
[14]	Выключатель выходного натяжного ролика (NC) (см. 4.4 — обзор панели iFOIL S)
[15]	Выключатель нагревающего ролика (NO) (для получения дополнительной информации см. <i>4.4 — обзор панели iFOIL S</i>)
[16]	Входной натяжной ролик (NC) (см. <i>4.4 — обзор панели iFOIL S</i>)
[17]	Главный выключатель (располагается с задней стороны iFOIL S)
[18]	Датчики пленки

NC: Нормально ЗАМКНУТ

NO: Нормально РАЗОМКНУТ



4.2 Расположение компонентов укладчика

ВНИМАНИЕ: укладчик представляет собой дополнительное оборудование для аппарата iFOIL S





[1]	Расширение
[2]	Ограничитель
[3]	Задняя направляющая
[4]	Направляющая со стороны оператора
[5]	Панель укладчика (для получения дополнительной информации см . 4.4.2 — обзор панели укладчика)
[6]	Аварийный останов
[7]	Главный выключатель

4.3 Интерфейс iFOIL S

4.3.1 Главное меню iFOIL S

Для перехода к этим окнам см. руководство пользователя JETVARNISH 3DS.



[1]	Ползунок выбора скорости: Задает скорость работы iFOIL S.
	мин. 4 м/мин макс. 30 м/мин (в режиме прохода без тиснения и нормальном режиме прохода без тиснения)
	макс. 20 м/мин (в нормальном режиме)
[2]	Ползунок выбора режима:
	Включает или выключает iFOIL S.
[3]	Кнопка нагрева 1 : Включает / выключает нагревающий ролик.
	Кнопка серая: выключено
	Кнопка красная: включено
[4]	Ползунок нагрева 1: С помощью этого ползунка можно задать температуру нагревающего ролика. Мин.: 90 °C Макс.: 190 °C
	Температура при работе с фольгой зависит от типа используемой фольги. Фольга должна быть одобрена MGI.
[5]	Входное натяжение: Задает скорость входного натяжного ролика. Мин.: -0,4 % Макс.: +0,8% Выходное натяжение: Задает скорость выходного натяжного ролика.
	Мин.: -0,4 % Макс.: +0,8%
	Настройки натяжения для iFOIL S являются одними из самых важных. 80% проблем с качеством возникают из-за задания неверных настроек натяжения. Натяжение фольги создается главным образом с помощью входного и выходного натяжных роликов, однако другие компоненты (например ось разматывания, главный нагревающий ролик и разделительный ролик) также влияют на натяжение.
	Рекомендации: значение <i>tension-out</i> должно быть равно значению <i>tension-in</i> + 0,2%. Например, если значение входного натяжения установлено на 0,6%, то значение выходного натяжения должно быть 0,8%
[6]	Кнопка подтверждения:
	Подтверждает все настройки.
[7]	Мощность вентилятора (%): Задает мощность вытяжных вентиляторы 1 и 2. Мин.: 0 % Макс.: 100 %
[8]	Контроль пленки 1 и 2: Датчики контроля пленки можно включать и выключать. Кнопка красная: выключено Кнопка зеленая: включено
	1



4.3.2 Меню области тиснения iFOIL S



[1]	Область опускания нагревающего ролика			
	данная необльшая область оранжевого цвета обозначает период, когда нагревающий ролик опускается вниз.			
[2]	Область тиснения нагревающего ролика			
	Данная область голубого цвета обозначает область, где фольга будет приклеиваться к лаку.			
[3]	Область подъема нагревающего ролика			
	Данная область оранжевого цвета обозначает период, когда нагревающий ролик поднимается вверх.			
[4]	Задание области тиснения			
	В этой области можно задать размер области тиснения (область, где фольга будет приклеиваться к лаку).			
	"Area 1": название области тиснения			
	"Start": начало области тиснения (голубая).			
	"End": конец области тиснения (голубая).			
	" Height ": длина области тиснения (голубая).			



[5]	Кнопка добавления области тиснения				
	С помощью этой кнопки можно добавить область тиснения. Можно задать 6 областей тиснения на листе длиной 102 см при минимальном разделительном расстоянии.				
	Расстояние между двумя областями тиснения должно составлять 75 мм . Если расстояние между областями тиснения менее 75 мм, то программное обеспечение автоматически создаст только одну область.				
[6]	Выбор единиц измерения				
	Область тиснения можно задать в миллиметрах или дюймах.				
[7]	Опция OptiFOIL				
	Эта кнопка используется для включения перематывания фольги. Данная опция позволяет сохранить фольгу. Эту опцию можно активировать, если задано несколько областей тиснения, при этом операция перемотки выполняется только после последней области тиснения.				
[8]	Кнопка Save				
	Используется для сохранения всех настроек областей тиснения.				



4.3.3 Техническое меню iFOIL S



Это окно является информационным. Можно только сбросить показания счетчика продукции, выполнить возврат в начальное положение, включить (**ВКЛ**) или выключить (**ВЫКЛ**) внутреннюю или наружную лампу нагревателя 1, а также задать высоту нагревателя 1.



Это окно является информационным. Можно только сбросить показания счетчика продукции, выполнить возврат в начальное положение, включить или выключить внутреннюю или наружную лампу нагревателя 1, а также задать высоту нагревателя 1.





[2]	Выключатель наружной лампы нагревателя 1 — позволяет включить и выключить наружную лампу нагревателя 1
	Кнопка серая: выключено
	Кнопка зеленая: включено
[3]	Кнопка возврата в начальное положение — для получения дополнительной информации о возврате в начальное положение см.
[4]	Кнопка Сброс — сброс счетчика заданий.
[5]	Регулировка высоты нагревающего ролика
	Мин.: 0
	Макс.:1,9
	Рекомендованное значение: 0,5



[6]	Мощность вентилятора 1
[7]	Мощность вентилятора 2
[8]	Скорость ленты в реальном времени
[9]	Внутренняя температура главного нагревателя в реальном времени
[10]	Наружная температура главного нагревателя в реальном времени



Counters			
Job Cou	inter: 1 Pages	Reset [4]	
Transport			
Paper le	nght: 450 mm	Dead zone before stamp area: 47 mm Dead zone after stamp area:	107 mm
Gap between sh	neets: 90 mm	Gap between stamp areas: 154 mm	
System			
Machine cou	unter: 165 Pages	In service time: 39 h Firmware version:	1,00

Раздел «Счетчик»	Счетчик заданий: количество листов, на которых выполнено тиснение фольгой, с момента предыдущего сброса показаний.			
	Сброс: сброс счетчика заданий			
Узел подачи	Длина бумаги: длина листов. Эта информация отправляется с помощью 3DS Hub Manager при выборе формата бумаги.			
	Мертвая зона до области тиснения : расстояние без фольги перед областью тиснения. Эта информация отправляется с помощью 3DS Hub Manager при задании области тиснения (см. <i>4.3.2 — меню области тиснения iFOIL S</i>).			
	Мертвая зона после области тиснения : расстояние без фольги после области тиснения. Эта информация отправляется с помощью 3DS Hub Manager при задании области тиснения (см. 4.3.2 — меню области тиснения iFOIL S).			
	Просвет между листами : минимальное расстояние между двумя листами. Это расстояние автоматически рассчитывается в зависимости от скорости ленты iFOIL S.			
	Просвет между областями тиснения: расстояние без фольги между областями тиснения. Эта информация отправляется с помощью 3DS Hub Manager при задании области тиснения (см. 4.3.2 — меню области тиснения <i>iFOIL S</i>).			
Система	Счетчик аппарата: общее количество листов, на которых было выполнено тиснение фольгой.			
	Срок службы: количество часов работы ленты			
	Версия встроенного ПО: версия встроенного программного обеспечения iFOIL S.			



4.4 Обзор панели

Обзор панели iFOIL S 4.4.1



N°	Функция
[1]	Кнопка RUN: запуск аппарата в выбранном режиме работы.
	Нормальный режим: нагревающий ролик работает с заданной температурой и таймерами, отправляемыми блоком управления.
	Режим прохода без тиснения: нагревающие ролики остаются холодными, а листы проходят без выполнения горячего тиснения.
	Нормальный режим прохода без тиснения: нагревающий ролик разогревается до более низкой температуры для работы в режиме энергосбережения. Листы проходят без выполнения горячего тиснения.
[2]	Кнопка STOP: остановка аппарата в выбранном режиме работы. Если нажата кнопка STOP, аппарат работает вхолостую. Вся продукция транспортируется к выходу аппарата. Затем аппарат останавливается. Чтобы разблокировать крышки, удерживайте кнопку нажатой.
[3]	Кнопка СБРОС: сообщения об ошибках подтверждаются нажатием кнопки СБРОС (после устранения ошибки).
[4]	Кнопка ВКЛ: после включения главного выключателя или нажатия кнопки экстренной остановки система находится в состоянии экстренной остановки.
	Для выхода из этого состояния сначала отпустите кнопку экстренной остановки, затем нажмите кнопку ВКЛ (кнопка с подсветкой загорается).
[5]	Кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ: кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ немедленно останавливает выполнение всех функций. Текущий рабочий цикл остается незавершенным.
	Действие функции аварийного останова распространяется на всю систему: Все функции аппарата деактивизируются. Пневматическая система приводится в нерабочее состояние.
	Для возврата аппарата в состояние готовности к работе вытяните кнопку АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ и перезапустите систему (для этого нажмите кнопку RUN).
	Кроме того, на выходе iFOIL S находится вторая кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ





Для получения дополнительной информации о расположении этих выключателей см. 4.1 — *расположение компонентов iFOIL S*.

[1]	Открывает и закрывает выходной натяжной ролик. Если переключатель переведен вправо, выходной натяжной ролик открыт. Если его перевести влево, ролик снова будет закрыт.
[2]	Открывает и закрывает нагревающий ролик. Если переключатель переведен вправо, нагревающий ролик закрыт. Если его перевести влево, ролик снова будет открыт. Этот переключатель должен использоваться только квалифицированным техническим специалистом.
[3]	Открывает и закрывает входной натяжной ролик . Если переключатель переведен вправо, входной натяжной ролик открыт. Если его перевести влево, ролик снова будет закрыт.

4.4.2 Обзор панели укладчика



[1]	АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ — кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ немедленно останавливает выполнение всех функций
[2]	Кнопка Вверх — поднимает пластину укладчика
[3]	Кнопка Сброс — выполняет инициализацию укладчика
[4]	Кнопка Вниз — опускает пластину укладчика
[5]	Потенциометр — регулирует скорость ролика укладчика



5. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОЧИСТКА АППАРАТА

5.1 Подготовка к работе

ВНИМАНИЕ: фольга может использоваться только один раз. Использованную фольгу следует выбросить.

Убедитесь, что кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ не нажата. Для получения информации о расположении всех кнопок АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ см. *4.1Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.* — *расположение компонентов iFOIL S*.

Убедитесь, что аппарат iFOIL S остановлен.

Замените рукавный цилиндр, если он заполнен. Для этого сначала обрежьте фольгу резаком.



Разблокируйте направляющую для фольги [1] с помощью отвертки с внутренним шестигранником.



Снимите направляющую для фольги [1] с оси перемотки [3]. Снимите рулон со старой фольгой [2]. Установите новый цилиндр [4] на ось перемотки [3]





Установите на место и зафиксируйте направляющую для фольги [1] на оси перемотки [3].





ОСТОРОЖНО: после работы с фольгой нагревающий ролик очень горячий. Перед заменой фольги или выполнения технического обслуживания дайте ему остыть.



5.2 Установка фольги

5.2.1 С 1-дюймовой осью разматывания





Внимание: сторона с пигментом должна быть сверху.



Сначала установите направляющую для фольги с задней стороны [2] в правильное положение на 1дюймовой оси разматывания [1]. Проверьте, что рулон с фольгой находится в правильном положении для обработки необходимой области. Закрепите его оранжевым зажимным рычагом.





После этого наденьте на 1-дюймовую ось разматывания [1] рулон с фольгой [3], затем установите на ось разматывания [1] направляющую для фольги со стороны оператора [4]. Закрепите оранжевым зажимным рычагом.



Прокладывайте фольгу через ролики в соответствии со **схемой движения фольги для 1-дюймовой оси,** пока она не достигнет **входного натяжного ролика** (см. *4.1 — расположение компонентов iFOIL S*). Когда фольга достигнет **входного натяжного ролика**, откройте его с помощью переключателя (см. *4.4.1 — обзор панели iFOIL S*).



Пропустите фольгу через входной натяжной ролик.



Продолжите прокладывать фольгу в соответствии со **схемой движения фольги для 1-дюймовой оси**, пока она не достигнет **нагревающего ролика** (см. *4.1 — расположение компонентов iFOIL S).*



Пропустите фольгу через **главный нагревающий ролик**, затем через **отклоняющие ролики** (см. 4.1 — *расположение компонентов iFOIL S*).



info@km-shop.ru



Рекомендации: если это необходимо, поднимите разделительные ролики для облегчения прокладывания фольги (см. 5.3.1 — регулировка высоты разделительного ролика).



ВНИМАНИЕ: не забудьте опустить разделительный ролик в правильное положение. Это очень важная настройка iFOIL S. Высота разделительных роликов существенно влияет на качество.

Рекомендации: в режиме прохода без тиснения и нормальном режиме прохода без тиснения рекомендуется поднимать разделительный ролик, чтобы на листах не оставались отпечатки.

Продолжите прокладывать фольгу через ролики в соответствии со схемой движения фольги для 1дюймовой оси, пока она не достигнет выходного натяжного ролика (см. 4.1 — расположение компонентов *iFOIL* S). Когда фольга достигнет выходного натяжного ролика, откройте его с помощью переключателя (см. 4.4.1 — обзор панели iFOIL S).



Пропустите фольгу через выходной натяжной ролик и продолжайте прокладывать в соответствии со схемой движения фольги для 1-дюймовой оси, пока она не достигнет оси перемотки (см. 4.4.1 обзор панели *iFOIL* S). Закрепите фольгу на цилиндре липкой лентой.







ВНИМАНИЕ: фольгу на оси перемотки и фольгу на 1-дюймовой оси необходимо выровнять, чтобы избежать образования складок. Если на фольге есть складки или замятины, то качество тиснения будет низким.



доставка • сервис • гарантия



После закрепления фольги на цилиндре сделайте один оборот.



С помощью переключателя закройте **входной натяжной ролик** и продолжите поворачивать **цилиндр**, чтобы создать натяжение.



Придерживая его, закройте выходной натяжной ролик с помощью соответствующего переключателя.



Установите ременный тормоз на ось разматывания.



Убедитесь, что на ленте нет инструментов или неизвестных материалов.



ВНИМАНИЕ: некоторые детали iFOIL S движутся с большой скоростью и/или работают под большим давлением. Такие детали можно повредить инструментами или неизвестными материалами, оставленными на ленте.



5.2.2 С 3-дюймовой осью разматывания





Сначала установите направляющую для фольги с задней стороны [2] в правильное положение на 3дюймовой оси разматывания [1]. Проверьте, что рулон с фольгой находится в правильном положении для обработки необходимой области. Закрепите оранжевым зажимным рычагом.





После этого наденьте на 3-дюймовую ось разматывания [1] рулон с фольгой [3], затем установите на ось разматывания [1] направляющую для фольги со стороны оператора [4]. Закрепите оранжевым зажимным рычагом.



Пропустите фольгу через амортизационный ролик (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).



Прокладывайте фольгу через ролики в соответствии со **схемой движения фольги для 3-дюймовой оси**, пока она не достигнет **входного натяжного ролика** (см. *4.1 — расположение компонентов iFOIL S*). Когда фольга достигнет **входного натяжного ролика**, откройте его с помощью переключателя (см. *4.4.1 — обзор панели iFOIL S*).





Пропустите фольгу через **входной натяжной ролик** и продолжайте прокладывать в соответствии со **схемой движения фольги для 3-дюймовой оси,** пока она не достигнет нагревающего ролика (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).



Пропустите фольгу через нагревающий ролик, затем через отклоняющие ролики (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).



Рекомендации: если это необходимо, поднимите разделительные ролики для облегчения прокладывания фольги (см. 5.3.1 — регулировка высоты разделительного ролика).



iFOIL S

ВНИМАНИЕ: не забудьте опустить разделительный ролик в правильное положение. Это очень важная настройка iFOIL S. Высота разделительных роликов существенно влияет на качество.

Рекомендации: в режиме прохода без тиснения и нормальном режиме прохода без тиснения рекомендуется поднимать разделительный ролик, чтобы на листах не оставались отпечатки.

Продолжите прокладывать фольгу через ролики в соответствии со **схемой движения фольги для 3**дюймовой оси, пока она не достигнет выходного натяжного ролика (см. 4.1 — расположение компонентов *iFOIL* S). Когда фольга достигнет выходного натяжного ролика, откройте его с помощью переключателя (см. 4.4.1 — обзор панели *iFOIL* S).





Пропустите фольгу через выходной натяжной ролик и продолжайте прокладывать в соответствии со схемой движения фольги для 3-дюймовой оси, пока она не достигнет оси перемотки (см. 4.4.1 — обзор панели *iFOIL S*). Закрепите фольгу на цилиндре липкой лентой.





ВНИМАНИЕ: фольгу на оси перемотки и фольгу на 3-дюймовой оси необходимо выровнять, чтобы избежать образования складок. Если на фольге есть складки или замятины, то качество тиснения будет низким.





копиры • принтеры • мфу доставка • сервис • гарантия info@km-shop.ru (495) 646-04-26 www.km-shop.ru



После закрепления фольги на цилиндре сделайте один оборот.

С помощью переключателя закройте входной натяжной ролик и продолжите поворачивать цилиндр, чтобы создать натяжение.



Придерживая его, закройте выходной натяжной ролик с помощью соответствующего переключателя.



Убедитесь, что на ленте нет инструментов или неизвестных материалов.



<u>ВНИМАНИЕ:</u> некоторые детали iFOIL S движутся с большой скоростью и/или работают под большим давлением. Такие детали можно повредить инструментами или неизвестными материалами, оставленными на ленте.



5.3 Механическая регулировка

5.3.1 Регулировка высоты разделительного ролика



Неправильно



Правильно



<u>ВНИМАНИЕ:</u> это очень важная настройка iFOIL S. Высота разделительного ролика существенно влияет на качество.



Ролик [1] также должен быть закрыт (закрыт, не расположен рядом) и установлен параллельно ленте.

Ослабьте оранжевую рукоятку [2] с обеих сторон ролика.

Отрегулируйте высоту с помощью двух винтов [3].

Проверьте, что ролик не касается ленты.

Затяните оранжевую рукоятку [1] с обеих сторон ролика.







Высота главного нагревающего ролика регулируется в зависимости от толщины бумаги. Для этого перейдите в техническое меню iFOIL S (см. **4.3.3** — **техническое меню iFOIL S**).

Мин.: 0

Макс.: 1,9

Рекомендованное значение: 0,5



5.3.3 Регулировка давления нагревающего ролика



Проверьте оба манометра в верхней части нагревательного ролика и убедитесь, что установлено правильное давление. Мин.: 2,5 бар Макс.: 6

Рекомендации: рекомендованное значение: 4 бар.

Если значение давления неверное, отрегулируйте его. Для этого потяните ручку манометра вверх и поверните.

Если существует небольшая разница углов, их можно отрегулировать, установив разное давление с обеих сторон.

Рекомендации: обычно имеет смысл с задней стороны установить давление немного ниже.



ВНИМАНИЕ: если разница давления между сторонами превышает 0,5 бар, что влияет на качество, то необходимо обратиться к квалифицированному представителю сервисной службы.

5.3.4 Регулировка давления натяжного ролика

Проверьте показания обоих манометров в верхней части каждого натяжного ролика (входной и выходной). Нормальное значение составляет 4 бар.



Чтобы отрегулировать давление, отверните контргайку [1] и заверните или отверните рукоятку [2].



iFOIL S

5.4 Очистка, выполняемая оператором

При выполнении любого технического обслуживания обязательно соблюдайте правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве пользователя.

Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться только обученным квалифицированным персоналом.

Сбросьте давление в системе через быстродействующий клапан сервисного блока! Следуйте инструкциям по технике безопасности.

Надевайте плотно облегающую одежду. Если волосы длинные, обязательно надевайте сетку!

Во время работы или транспортировки пленки избегайте зон печатного валика подачи и нагревающего валика!

При выполнении регулировки и технического обслуживания существуют следующие опасности:



Ролики подачи и нагревающие ролики:

Опасность сдавливания.

Во время работы не прикасайтесь к работающим ремням, лентам и роликам.



Нагревающие ролики:

Опасность ожога! Во время работы не дотрагивайтесь до нагревающих роликов! Температура поверхности ролика достигает 190 °С.

5.4.1 Обозначения

Поз.	Обозначение	Меры	Исп.
	Меры = Необходимые меры		
	Очистка	CL	
	Смазка	LU	
	Регулировка	AD	
	Контроль	со	
	Функциональная проверка	FT	
	Замена	RE	
	Ремонт	RP	
	Исп. = Исполнитель		
	Оператор		OP
	Начальник смены		SF
	Механик		ME
	Электрик		EL
	Производитель		MF



5.4.2 Ежедневные работы по техническому обслуживанию (прибл. 24 ч/ 3 смены)

Поз.	Обозначение	Меры	Исп.	Имя	Дата
	Действия				
1	Световое защитное ограждение / бесконтактные переключатели	CL	OP		
	Очистите аппарат, световое ограждение от бумажных волокон и пыли.				
	Используйте сухую безворсовую ткань или мягкую щетку				
	Не используйте жидкости, содержащие растворители, или спиртовые лосьоны!				
2	Резиновые ролики и ленты	CL	OP		
	Очистите резиновые ролики специальным раствором «Special clean» производства MGI (код: 10299)				
	С помощью пылесоса очистите все ленты от волокон бумаги и пыли.				
	Используйте влажную безворсовую ткань или мягкую щетку.				
	Не используйте жидкости, содержащие растворители, или спиртовые лосьоны!				
	Перед очисткой раствором нагревающие ролики должны остыть				

Расположение всех компонентов см. в разделе 4.1 — расположение компонентов iFOIL S.



6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АППАРАТА

6.1 Подготовка к работе

Убедитесь, что на ленте нет инструментов или неизвестных материалов.



ВНИМАНИЕ: некоторые детали iFOIL S движутся с большой скоростью и/или работают под большим давлением. Такие детали можно повредить инструментами или неизвестными материалами, оставленными на ленте.

Проверьте подключение и работу источников питания и сжатого воздуха.

6.2 Запуск iFOIL S

Включите главный выключатель. Расположение главного выключателя см. в разделе 4.1 расположение компонентов iFOIL S.



Включатся органы управления аппарата.



Сигнальная лампа загорается красным. Разблокируйте все кнопки АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ. Расположение главного выключателя см. в разделе 4.1 — расположение компонентов iFOIL S.



Сигнальная лампа загорается оранжевым. Если она остается красной, нажмите кнопку СБРОС. Если это не помогает, проверьте дисплей 3DS HUB Manager с сообщениями об ошибках и см. 7.1 — коды ошибок аппарата.







Приблизительно через 1 минуту завершится последовательность загрузки. Удерживайте кнопку ВКЛ нажатой в течение 3 секунд (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).



Нагревающий ролик поднимается, а сигнальная лампа загорается зеленым. Если она остается красной, нажмите кнопку СБРОС (см. 4.1 — расположение компонентов *iFOIL S*). Если это не помогает, проверьте дисплей 3DS HUB Manager с сообщениями об ошибках и см. 7.1 — коды ошибок аппарата.



Включите 3DS HUB. (См. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS.)



Выполните возврат в начальное положение. Для этого в 3DS Hub Manager перейдите к режиму технического специалиста iFOIL S (см. **4.3.3 — техническое меню iFOIL S**).



Нажмите кнопку возврата в начальное положение (см. 4.3.3 — *техническое меню iFOIL* S). Аппарат iFOIL S автоматически активизируется.



Для завершения операции возврата в начальное положение удерживайте кнопку **RUN** нажатой в течение 3 секунд. Аппарат iFOIL S готов к работе.



<u>ВНИМАНИЕ:</u> некоторые детали iFOIL S движутся с большой скоростью и/или работают под большим давлением. Такие детали можно повредить инструментами или неизвестными материалами, оставленными на ленте.





6.3 Эксплуатация iFOIL S в нормальном режиме



ВНИМАНИЕ: для обработки фольгой файла, содержащего фольгу и лак, необходимо начинать с фольги.

Рекомендации: если необходимо выполнить тиснение текста, то лучше не печатать этот текст до тиснения фольгой.

Рекомендации: если необходимо выполнить тиснение текста, то лучше не применять коррекцию перекоса в редакторе местного лакирования, поскольку это снизит чистоту кромок текста.

Запустите 3DS Hub Manager, если это не было сделано ранее (см. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*).

Выберите задание, в рамках которого необходимо выполнить тиснение фольгой. (См. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*).

Активируйте iFOIL S в 3DS Hub Manager. Для этого переместите ползунок [1] в положение ВКЛ.



Задайте область тиснения (см. 4.3.2 — меню области тиснения iFOIL S).



Включите optiFOIL. Для этого щелкните ползунок [2].

<u>Рекомендации:</u> если задание содержит несколько областей для тиснения, можно использовать функцию optiFOIL, но перемотка будет выполняться только в конце последней области тиснения.



Задайте все параметры во вкладках Position, Quality и Camera (См. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*).

Принимая во внимание настройку толщины слоя лака найдите ниже минимальную рекомендованную толщину в зависимости от подложки.





ВНИМАНИЕ: эти значения получены в результате испытания, проводившегося с фольгой MGI. Эти значения носят исключительно рекомендательный характер.

Задайте все параметры во вкладке iFOIL.



Принимая во внимание температуру, скорость ленты и натяжение фольги, найдите ниже рекомендованное значение для фольги MGI.

Рекомендуемая температура: 110 °С

Рекомендуемая скорость: 17 м/мин.

Рекомендованное входное натяжение: 0,2%

Рекомендованное выходное натяжение: 0,4%



Запустите печать (см. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

Подождите, пока нагреется нагревающий ролик.

6.4 Эксплуатация iFOIL S в режиме прохода без тиснения

Запустите 3DS Hub Manager, если это не было сделано ранее (см. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*).

Выберите задание, в рамках которого необходимо выполнить тиснение фольгой. (См. *Руководство* пользователя JETVARNISH 3DS).

iFOIL S активирован в 3DS Hub Manager. Переместите ползунок [1] в положение ВЫКЛ.



iFOIL S автоматически переключится в режим прохода без тиснения.



Задайте все параметры во вкладках Position, Quality и Camera (См. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*).

Задайте все параметры во вкладке iFOIL.



Принимая во внимание настройку скорости ленты, найдите ниже рекомендованное значение для режима прохода без тиснения.

Рекомендуемая скорость: 30 м/мин.



доставка • сервис • гарантия

Запустите печать (см. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

Рекомендации: в режиме прохода без тиснения и нормальном режиме прохода без тиснения рекомендуется поднимать разделительный ролик, чтобы на листах не оставались отпечатки.

6.5 Эксплуатация iFOIL S в нормальном режиме прохода без тиснения

Запустите 3DS Hub Manager, если это не было сделано ранее (см. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

Выберите задание, в рамках которого необходимо выполнить тиснение фольгой. (См. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

iFOIL S активирован в 3DS Hub Manager. Переместите ползунок [1] в положение ВЫКЛ.



iFOIL S автоматически переключится в режим прохода без тиснения.

Задайте все параметры во вкладках Position, Quality и Camera (См. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

Задайте все параметры во вкладке iFOIL.



Нажмите кнопку НОТ1, чтобы включить нормальный режим прохода без тиснения.



Он задается автоматически в 3DS Hub Manager с учетом температуры. Найдите ниже рекомендованное значение для скорости ленты **нормального режима прохода без тиснения**.

Рекомендуемая скорость: 30 м/мин.

Запустите печать (см. Руководство пользователя JETVARNISH 3DS).

Рекомендации: в режиме прохода без тиснения и нормальном режиме прохода без тиснения рекомендуется поднимать разделительный ролик, чтобы на листах не оставались отпечатки.

6.6 Запуск укладчика

Включите главный выключатель (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика).



Разблокируйте кнопку АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика).



Кнопка Сброс (см.4.2 — расположение компонентов укладчика) теперь горит, нажмите ее.





Нажимайте кнопку Вверх (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика) пока не будет достигнуто верхнее положение. Кнопка Вверх теперь горит.



Однократно нажмите кнопку Вниз (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика). Кнопки Вверх и Вниз теперь горят, указывая, что укладчик работает в автоматическом режиме.



Отрегулируйте скорость с помощью потенциометра (см. *4.2 — расположение компонентов укладчика).* Отрегулируйте ширину укладываемой продукции в соответствии с форматом бумаги.



6.7 Выключение iFOIL S

Убедитесь, что на ленте нет инструментов или неизвестных материалов.



Нажмите кнопку Stop (см. 4.1 – Расположение компонентов *iFOIL* S). Сигнальная лампа загорается красным.



Нажмите одну из кнопок АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).



Выключите главный выключатель (см. 4.1 — расположение компонентов iFOIL S).





6.8 Выключение укладчика

Нажмите кнопку АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика).



Выключите (ВЫКЛ) главный выключатель (см. 4.2 — расположение компонентов укладчика).





7. КОДЫ ОШИБОК АППАРАТА И ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

7.1 Коды ошибок аппарата

Код	Описание	Причина	Решение
1	Ошибка модуля шины Sercos 21К2 PS	Ошибка на клемме шины Sercos, питание, клемма 21К2	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
2	Ошибка модуля шины Sercos 21K3 Al	Ошибка на клемме шины Sercos, аналоговый вход, клемма 21К3	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
3	Ошибка модуля шины Sercos 29K1 AO	Ошибка на клемме шины Sercos, аналоговый выход, клемма 29К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
4	Ошибка модуля шины Sercos 22К1 AO	Ошибка на клемме шины Sercos, аналоговый выход, клемма 22К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
5	Ошибка модуля шины Sercos 22К2, вход	Ошибка на клемме шины Sercos, вход, клемма 22К2	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
6	Ошибка модуля шины Sercos 23K1, вход	Ошибка на клемме шины Sercos, вход, клемма 23К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
7	Ошибка модуля шины Sercos 24K1, вход	Ошибка на клемме шины Sercos, выход, клемма 24К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
8	Ошибка модуля шины Sercos 26К1, выход	Ошибка на клемме шины Sercos, выход, клемма 26К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
9	Ошибка модуля шины Sercos 26К2 PS	Ошибка на клемме шины Sercos, питание, клемма 26К2	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
10	Ошибка модуля шины Sercos 27К1, выход	Ошибка на клемме шины Sercos, выход, клемма 27К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
11	Ошибка модуля шины Sercos 28К1, выход	Ошибка на клемме шины Sercos, выход, клемма 28К1	Запишите предупреждение об ошибке Обратитесь в сервисную службу
12	Сработал предохранитель защиты мотора	Вследствие перегрузки сработал переключатель или предохранитель системы защиты мотора	Снова включите переключатель системы защиты мотора Проверьте предохранитель: если он неисправен, замените
13	Сработал предохранитель IO	Сработал защитный предохранитель клемм I/O.	Проверьте предохранитель: если он неисправен, замените.
14	Сработал предохранитель ремня вентилятора	Сработал защитный предохранитель вентиляторов и ленты осушения.	Проверьте предохранитель: если он неисправен, замените.
15	Сработал предохранитель дверцы вентилятора	Сработал защитный предохранитель вентилятора крышек.	Проверьте предохранитель: если он неисправен, замените.



iFOIL S

7. Коды ошибок аппарата и поиск неисправностей

16	АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ	Была нажата кнопка АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ	Разблокируйте кнопку АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ и нажмите кнопку RUN на панели аппарата.
17	Открыта предохранительная дверца	Открыта предохранительная дверца.	Закройте предохранительную дверцу
18	Нет давления воздуха	Давление воздуха низкое или отсутствует	Проверьте подачу воздуха: - Давление на блоке ограничителя должно составлять 6 бар. - Давление на нагревающем ролике должно быть не ниже 2,5 бар.
20	Ошибка регулировки расхождения	Ошибка автоматической системы регулировки высоты	Выключите аппарат и проверьте, нет ли механических неисправностей Снова включите аппарат.
21	Регулировка расхождения активна	Выполняется автоматическая регулировка высоты	Дождитесь завершения регулировки высоты
22	Ошибка управления питанием нагревателя	Ошибка системы управления питанием нагревателя	Выключите и включите аппарат Проверьте проводку системы управления питанием нагревателя Проверьте нагревательные лампы
23	Укладчик переполнен	Достигнут датчик нижнего предела	Извлеките материал подложек из укладчика Поднимите пластину укладчика
25	Ошибка ПЛК	Ошибка в ПЛК	Выключите и снова включите аппарат. Проверьте питание ПЛК; Если ошибка сохраняется, переустановите встроенное программное обеспечение ПЛК
51	Ошибка сервопривода главного мотора	Ошибка в сервоприводе главного приводного мотора	Проверьте сервопривод в коробке коммутации на наличие ошибок. Выключите и снова включите аппарат. Если ошибка повторяется, обратитесь в сервисную службу
52	Барабан термопереноса с правой стороны не закрыт	Нагревающий ролик не закрыт с задней стороны.	Проверьте правильность работы разъемов нагревающего ролика. Проверьте правильность работы пневматического контура
53	Барабан термопереноса с левой стороны не закрыт	Нагревающий ролик не закрыт с передней стороны.	Проверьте правильность работы разъемов нагревающего ролика. Проверьте правильность работы пневматического контура



iFOIL	. S				7. Коды ошибок аппарата и поиск неисправностей
	54	Барабан термопереноса с правой стороны не открыт	Нагревающий ролик не открыт с задней стороны.	Провер работь ролика Провер работь контура	рьте правильность I разъемов нагревающего рьте правильность I пневматического а
	55	Барабан термопереноса с левой стороны не открыт	Нагревающий ролик не открыт с передней стороны.	Провер работь ролика Провер работь контура	оьте правильность I разъемов нагревающего оьте правильность I пневматического а
	56	Авария: барабан термопереноса, слишком высокая температура	Температура нагревающего ролика вне диапазона. Аппарат был остановлен.	Провер работь Провер инфра темпер Провер темпер	оъте правильность и нагревательной лампы. оъте работу красного датчика ратуры. оъте настройки ратуры
	57	Авария: барабан термопереноса, слишком низкая температура	Температура нагревающего ролика вне диапазона. Аппарат был остановлен.	Провер работь Провер инфран темпер	оьте правильность і нагревательной лампы. оьте работу красного датчика ратуры.
	58	Предупреждение: барабан термопереноса, слишком высокая температура	Температура нагревающего ролика вне диапазона. Аппарат работает до тех пор, пока не будет достигнут аварийный предел температуры.	Провер работь Провер инфра темпер	оьте правильность і нагревательной лампы. оьте работу красного датчика ратуры.
	59	Предупреждение: барабан термопереноса, слишком низкая температура	Температура нагревающего ролика вне диапазона. Аппарат работает до тех пор, пока не будет достигнут аварийный предел температуры.	Провер работь Провер инфра темпер	рьте правильность и нагревательной лампы. рьте работу красного датчика ратуры.
	60	Застревание бумаги, барабан термопереноса	Застревание бумаги перед нагревательным роликом или под ним	Удалит Провер бумаги обнару	те застрявшую бумагу ръте путь прохождения ; если проблема не жена
	61	Слишком короткий лист или неверный формат	Слишком короткий лист по сравнению со значением, заданным в 3DSHM	Задайт в 3DSF	е значение длины листа IM
	62	Слишком маленькое расстояние между листами	Листы расположены слишком близко друг к другу	Увелич листам	њте расстояние между и в податчике
	63	Сработал предохранитель защиты от перегрева главного нагревающего ролика	Сработал предохранитель системы защиты от перегрева нагревающего ролика.	Провер выключ подожи нагрев неиспр	оьте предохранитель: ните аппарат и ците, пока остынет ающий ролик; Если он авен, замените.
	72	Застревание бумаги в зоне выходной ленты	Датчик контроля листов на выходе аппарата сигнализирует об ошибке. Лист застрял в зоне выходной ленты	Удалит зоны в Провер бумаги обнару	те застрявшую бумагу из ыходной ленты оъте путь прохождения ; если проблема не жена



доставка • сервис • гарантия

www.km-shop.ru

iFOIL S

73	Сервопривод главного мотора, нет референсной точки	Аппарат потерял референсное положение	Выполните возврат в начальное положение и нажмите кнопку Run.
74	Нагреватели разогреваются	Нагревающий ролик нагревается	Подождите, пока не будет достигнута необходимая температура
75	Застревание бумаги в укладчике	Застрявшая бумага на выходе	Удалите застрявшую бумагу Проверьте путь прохождения бумаги; если проблема не обнаружена
76	Ошибка привода, повреждение или неверная центровка ленты	Ошибка мотора Повреждение зубчатого ремня Сместились входная или выходная ленты	Проверьте, нет ли механических неисправностей Проверьте зубчатые ремни; замените, если они повреждены Проверьте центрирование и натяжение входных и выходных лент
77	Барабан термопереноса, ошибка наружного датчика температуры	Ошибка датчика температуры передней стороны	Проверьте наружную нагревательную лампу Проверьте датчик температуры передней стороны
78	Барабан термопереноса, ошибка внутреннего датчика температуры	Ошибка датчика температуры задней стороны	Проверьте внутреннюю нагревательную лампу Проверьте датчик температуры задней стороны
80	Нагреватели остывают	Нагревающий ролик остывает	Подождите, пока не будет достигнута необходимая температура
101	Ошибка сервопривода входного ролика с пленкой	Ошибка сервопривода входного натяжного ролика	Проверьте сервопривод в коробке коммутации на наличие ошибок. Выключите и снова включите аппарат.
102	Ошибка сервопривода выходного ролика с пленкой	Ошибка сервопривода выходного натяжного ролика	Проверьте сервопривод в коробке коммутации на наличие ошибок. Выключите и снова включите аппарат.
103	Контроль пленки 1, разматывание	Датчики контроля пленки на блоке разматывания фольги (если датчики контроля разматывания фольги включены)	Проверьте, есть ли на роликах разматывания фольга или же она закончилась, затем удалите ошибку.
104	Контроль пленки 2, разматывание	Датчики контроля пленки на блоке разматывания фольги (если датчики контроля разматывания фольги включены)	Проверьте, есть ли на роликах разматывания фольга или же она закончилась, затем удалите ошибку.
106	Ролики подачи с правой стороны не закрыты	Ролики подачи с задней стороны не закрыты.	Проверьте правильность работы разъемов роликов подачи. Проверьте правильность работы пневматического контура



доставка • сервис • гарантия

S				7. Коды ошибок аппара поиск неисправно
107	Ролики подачи с левой стороны не закрыты	Ролики подачи с передней стороны не закрыты.	Прове работь подачи Прове работь контур	рьте правильность ы разъемов роликов и. рьте правильность ы пневматического ра
108	Ролики подачи с правой стороны не открыты	Ролики подачи с задней стороны не открыты.	Прове работь подачи Прове работь контур	рьте правильность ы разъемов роликов и. рьте правильность ы пневматического а
109	Ролики подачи с левой стороны не открыты	Ролики подачи с передней стороны не открыты.	Прове работь подачи Прове работь контур	рьте правильность ы разъемов роликов и. рьте правильность ы пневматического а
110	Выходные ролики с правой стороны не закрыты	Выходные ролики с задней стороны не открыты.	Прове работь ролико Прове работь контур	рьте правильность ы разъемов выходных ов. рьте правильность ы пневматического а
111	Выходные ролики с левой стороны не закрыты	Выходные ролики с передней стороны не открыты.	Провер работь ролико Провер работь контур	рьте правильность ы разъемов выходных ов. рьте правильность ы пневматического ра
112	Выходные ролики с правой стороны не открыты	Выходные ролики с задней стороны не открыты.	Провер работь ролико Провер работь контур	рьте правильность ы разъемов выходных ов. рьте правильность ы пневматического ра
113	Выходные ролики с левой стороны не открыты	Выходные ролики с передней стороны не открыты.	Провер работь роликс Провер работь контур	рьте правильность ы разъемов выходных ов. рьте правильность ы пневматического ра
114	Преобр. част. блока перем. не готов	Ошибка преобразователя частоты блока перемотки фольги.	Прове частот распре наличи Запиш ошибки диспле частот Выклю аппара Если о обрати	рьте преобразователь сы блока перемотки в еделительной коробке на ие ошибок. ите предупреждение об е, высветившееся на ее преобразователя сы. очите и снова включите ат. ошибка повторяется, итесь в сервисную службу.
115	Сервопривод подачи фольги, нет референсной точки	Аппарат потерял референсное положение	Выпол полож Run.	ните возврат в начальное ение и нажмите кнопку



доставка • сервис • гарантия

ия info@km-shop.ru

116	Области тиснения слишком близко	Слишком маленькое расстояние между областями тиснения	Увеличьте расстояние между областями тиснения
117	Неверные точки области тиснения или длина листа	Неверные начало или длина области тиснения	Проверьте области тиснения
118	Входное натяжение больше выходного	Входное натяжение больше выходного	Проверьте настройки натяжения Установите выходное натяжение больше входного
201	В работе	Аппарат выполняет тиснение	
202	Готов	Аппарат работает, ожидание тиснения	
203	Доступно	Аппарат включен, ожидание работы	
204	Недоступно	Нет связи с 3DSHM	



7.2 Поиск неисправностей

7.2.1 Точки вокруг области тиснения

Визуальный эффект:

Вокруг нормальной области заметны точки.



Возможная причина 1

Слишком высокое давление в области тиснения, бумага приподнимается вокруг каждой области тиснения и касается нагретой фольги. Это происходит по всему листу.

Возможное решение

Уменьшите толщину лака (см. *Руководство пользователя JETVARNISH 3DS*). Уменьшите давление воздуха в нагревающем барабане (см. *5.3.3 — регулировка давления* нагревающего ролика)

Поднимите нагревающий барабан (см. 5.3.2 – регулировка высоты нагревающего ролика).

Возможная причина 2

Если данный эффект наблюдается только в верхней и нижней части листа, то это происходит вследствие рассыпания лака по кромке бумаги в процессе работы системы всасывания.

Возможное решение

Проверьте высоту клише в JETvarnish 3D (см. *Техническое руководство JETVARNISH 3DS*). Если бумага лежит правильно, уменьшите мощность всасывания (см. *4.3.1 — главное меню iFOIL S*).

Размещайте фольгу дальше от кромки бумаги.



7.2.2 Отсутствие фольги области тиснения и/или появление нежелательных тонких линий на поверхности фольги

Визуальный эффект:

iFOIL S

В области тиснения места, где отсутствует лак, имеют форму линий, лежащих в направлении движения бумаги, а параллельно (более или менее) этим отсутствующим линиям можно увидеть тонкие линии излишней фольги.



Возможная причина

Практически всегда это происходит из-за складок на поверхности фольги..



Возможное решение

Перед тем как поднять нагревающий ролик проверьте, что фольга не повреждена, а на ее поверхности нет складок.

В противном случае:

Откорректируйте опору главного ролика с фольгой или откорректируйте положение первого ролика.

Проверьте равномерность давления в системе натяжения первого ролика (см. 5.3.4 — *регулировка давления натяжного ролика*)

Если перед нагревающим роликом нет складок:

Проверьте выравнивание в системе разделения (см. 5.3.1 — регулировка высоты разделительного ролика)

Проверьте равномерность давления в системе натяжения второго ролика (см. 5.3.4 — *регулировка давления натяжного ролика*)



Проверьте равномерность давления главного нагревающего ролика (см. 5.3.3 — регулировка давления нагревающего ролика).

Проверьте разницу скоростей натяжных роликов и нагревающего ролика (обычно значение для первого натяжного ролика составляет +0,2, для второго натяжного ролика - +0,4)

7.2.3 Повреждение фольги через каждые 31 см

Визуальный эффект:

Через каждые 31 см появляется точка из фольги. Если эта точка находится в области тиснения, то вокруг нее появляется область без фольги.



Возможная причина

Ролик загрязнен, грязь на нем нажимает на бумагу и создает область тиснения. Диаметр валика 10 см, поэтому расстояние между двумя точками составляет 31 см.

Возможное решение

Очистите главный нагревающий ролик (см. **4.1 — расположение компонентов iFOIL S**). Всегда выполняйте очистку холодного ролика, особенно если используете чистящий раствор 10299.



7.2.4 Полосы отсутствующей фольги в области тиснения, поперечное направление

Визуальный эффект:

Появление в области тиснения линий без фольги



Возможная причина

Причиной главным образом является неправильное натяжение фольги во время тиснения.

Возможное решение

Проверьте разницу скоростей натяжных роликов и главный нагревающий ролик (обычно значение для входного натяжного ролика составляет +0,2%, для второго натяжного ролика - +0,4%). В частности, попытайтесь уменьшить значение выходного натяжного ролика.

Проверьте, что натяжной ролик правильно опускается. Проверить работу ролика можно с помощью переключателя (см. *4.4.1 — обзор панели iFOIL S*)

